

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0411009

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Radial
Typ RD 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
45.B5	RD 808.45.B5 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/108/60,1	45	735	2100	7/2010
45.B5	RD 808.45.B5 / Z34 Ø 70,0 x Ø 63,4	5/108/63,4	45	735	2100	7/2010
45.B5	RD 808.45.B5 / Z15 Ø 70,0 x Ø 65,1	5/108/65,1	45	735	2100	7/2010
45.B5	RD 808.45.B5 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/108/67,1	45	735	2100	7/2010
35.O1	RD 808.35.O1 / ohne Ring	5/110/65,1	35	780	2100	7/2010
45.B1	RD 808.45.B1 / ohne Ring	5/112/70,0	45	735	2100	7/2010
35.B7	RD 808.35.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	35	780	2100	7/2010
45.B7	RD 808.45.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	45	735	2100	7/2010
35.B7	RD 808.35.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	35	780	2100	7/2010
45.B7	RD 808.45.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	45	735	2100	7/2010
45.B7	RD 808.45.B7 / Z39 Ø 70,0 x Ø 66,7	5/112/66,7	45	735	2100	7/2010
45.B8	RD 808.45.B8 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	45	735	2100	7/2010
45.B8	RD 808.45.B8 / Z12 Ø 70,0 x Ø 64,1	5/114,3/64,1	45	735	2100	7/2010
45.B8	RD 808.45.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	45	735	2100	7/2010
45.N3	RD 808.45.N3 / ohne Ring	5/114,3/66,1	45	735	2100	9/2013
45.B8	RD 808.45.B8 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,6	5/114,3/66,6	45	735	2100	7/2010
45.B8	RD 808.45.B8 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	45	735	2100	7/2010
45.G5	RD 808.45.G5 / ohne Ring	5/115/70,2	45	735	2100	7/2010
48.HC1	RD 808.48.HC1 / ohne Ring	5/120/64,1	48	530	2000	10/2015
30.W1	RD 808.30.W1 / Z72 Ø 72,6 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	830	2200	7/2010
45.W1	RD 808.45.W1 / Z72 Ø 72,6 x Ø 67,1	5/120/67,1	45	735	2100	7/2010
30.W1	RD 808.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2200	7/2010
45.W1	RD 808.45.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	45	735	2100	7/2010
50.S5	RD 808.50.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	50	680	2200	7/2010
50.S5	RD 808.50.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	50	680	2200	7/2010
50.S5	RD 808.50.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	50	680	2200	7/2010

Ausführung	Kennzeichnung Rad / Adapterscheibe / Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	eff. Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstellungsdatum
15.08.M	RD 808.45.B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.08.M	5/108/65,1	15	735	2100	7/2010
15.08.M	RD 808.45.B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.08.Y / Zentrierring / ADYM 2 - Ø 72,6 x Ø 65,1	5/108/65,1	15	735	2100	7/2010
15.12.N	RD 808.45.B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.12.Y / Zentrierring / ADYM 3 - Ø 72,6 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	15	735	2100	7/2010
15.14.Y	RD 808.45.B1 / mit 30 mm Adapterscheibe ADS.30.14.Y	5/120/72,6	15	735	2100	7/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48177
Herstellerzeichen	ATS
Radtyp und Ausführung	RD 808 (s.o.)
Radgröße	8Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	wahlweise SM; UPG; UPP
Herkunftsmerkmal	Made in Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	205/35R18	45	780
5/120	205/35R18	30	830
5/120	205/35R18	45	735
5/130	205/35R18	50	680
5/120	225/40R18	48	530

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	30	830
5/120	285/60R18	30	830

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,793 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, im Juli 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Bei der Radausführung B1 werden die erforderlichen Lochkreise, Mittenlochdurchmesser und Einpresstiefen werden durch das mitgelieferte Adapterscheibensystem hergestellt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	24.06.2010
	mit Änderung vom	24.09.2012
Radzeichnung	3398-07	26.05.2010
	mit Änderung vom	19.03.2014
Radzeichnung	3399-07	26.05.2010
	mit Änderung vom	19.03.2014
Radzeichnung	3400-09	25.05.2010
	mit Änderung vom	19.03.2014
Radzeichnung	3401-07	21.05.2010
	mit Änderung vom	19.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Nabenkappenzeichnung	3247-01	22.05.2009
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008

Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2009
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	C17A28	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	C17D30	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	C17B26	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	D61	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	VSTD28R14	01.01.2001
Befestigungsmittelzeichnung	CSTL17	01.01.2001
Zentrierringzeichnung	3206-01	16.04.2009
Zentrierringzeichnung	3174-01	01.12.2008
Nabenkappenzeichnung	3357-01	10.02.2010
Adapterscheibenzeichnung	3101-13	28.01.2008
	mit Änderung vom	09.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 27	16.12.2014
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	08.09.2008
Beschreibung	-	04.11.2015
	mit Änderung vom	04.02.2016
Radzeichnung	4358-01	01.10.2015
Beschreibung	-	31.08.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 30	


Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Oktober 2017

SBC



Blauth

00280837.DOC